Приложение 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование имущества  (характеристики, отличительные признаки) | Коли-чество  (шт.) | Оценоч-ная стои-мость  (руб.) | Наименование, адрес хранителя имущества | Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации |
| 1 | Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станко-строительное производственное объединение, СССР.  Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.  Основные технические характеристики:  -наибольший диаметр растачивания, мм -110:  -длина рабочей поверхности стола, мм - 1250;  -ширина стола, мм - 1250:  -габариты, мм: 6770x3850x3100;  -масса, кг - 15500.Мин.  -частота вращения шпинделя, об/мин - 10 Макс,  -частота вращения шпинделя, об/мин - 1250.  Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих  поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 16560,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 2 | Литьевая машина (термопластавтомат) KuASу 170/55 1е-40, инв.№1079.Инв. №1079. Заводской №150. Предназначена для изготовления изделий из термопластичных материалов с температурой пластификации до 350С – полиолефинов, полистирола, и его сополимеров, полиамидов, термопластичных полиуретанов, полиакрилатов.  Производитель – Tsusioma Германия.  Основные технические характеристики:  - рабочий объем цилиндра 118см3;  - давление впрыска 143 кг/см3;  - диаметр шнека 40мм;  - усиление замыкания прессформы 550кН;  - мощность обогрева 4,23 кВт;  - габаритные размеры 4,0x1,15x1,86м;  - масса станка с электрооборудованием 2400кг.  Длительное время не используется, хранится в цеховом помещении, консервация не производилась, имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ направляющих и рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась. | 1 | 2250,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 3 | Токарный станок с числовым программным управлением 16Б16ТIСI инв. №742, год выпуска-1986, заводской номер 224. Предназначен для выполнения финишных операций токарной обработки, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Изделие устанавливается в центрах, патроне или цангах.  Основные технические характеристики:  -наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной -400 мм.;  -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -135 мм;  -длина обрабатываемого изделия- 750 мм;  -высота резца-25мм;  -количество позиций инструментальной головки- 8шт.;  -пределы частот вращения шпинделя- 20-2800об/мин.;  -наибольший крутящийся момент на шпинделе-480Нм;  Пределы оборотных подач:  -продольных-0,01-20,00мм/об;  -поперечных 0,005-10мм/об;  Пределы шагов нарезаемых резьб-0,05-40;  Дискретность перемещений:  -продольных-0,001мм;  -поперечных 0,0005мм;  Мощность привода главного движения-7,5кВт;  Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов) | 1 | 5130,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 4 | Станок вертикальный зубофрезерный полуавтомат модели 5В312, инв. №228. Заводской №2788. Производитель - Станкостроительный завод им. Коминтерна, г. Витебск. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для нарезания (фрезерования) цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес в условиях единичного и серийного производства Нарезание зубчатых колес производится по способу обкатки (огибания) червячной фрезы и обрабатываемой заготовки попутным или встречным методами фрезерования. Станок работает по замкнутому полуавтоматическому циклу и по циклу наладки.  Основные технические характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса 6 мм;  -наименьшее число нарезаемых зубьев: 6;  -наибольший угол наклона нарезаемых зубьев обрабатываемых колес ±45°;  -суммарная мощность 11.8 кВт; масса 4350 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспо­собность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект сменных зубчатых колес (61 шт.). шкивов (7 шт.). ЗИП. светильник. | 1 | 1890,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 5 | Станок вертикальный зубофрезерный полуавтомат модели 5Д312. инв. №694. Заводской №362. Производитель - Станкостроительный завод им. Коминтерна, г. Витебск. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для нарезания (фрезерования) цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес в условиях единичного и серийного производства. Нарезание зубчатых колес производится по способу обкатки (огибания) червячной фрезы и обрабатываемой заготовки попутным или встречным методами фрезерования. Станок работает по замкнутому полуавтоматическому циклу и по циклу наладки.  Основные технические характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса 6 мм;  -наименьшее число нарезаемых зубьев 6;  -наибольший угол наклона нарезаемых зубьев обрабатываемых колес ±45°;  - суммарная мощность 10,67 кВт: масса 5785 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект сменных зубчатых колес (61 шт). шкивов (7 шт.). ЗИП. светильник. | 1 | 1890,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 6 | Станок резьбонарезной полуавтомат модели 5993, инв. №134. Заводской №1667. Дата выпуска не установлена. Производитель - Читинский станкостроительный завод, СССР. Предназначен для нарезания наружной цилиндрической резьбы вращающимися резьбонарезными головками на обработанных (головками типов КА ГОСТ 21760-76 и головками типа Т) и необработанных (головками типа Т) заготовках стержней, труб, болтов и т. п.  Конструкция резьбонарезного полуавтомата напоминает упрощенный токарный станок без задней бабки и кареткой вместо суппорта.  Основные технические характеристики:  -диаметр нарезания резьбы метрической 12-42 мм.;  -шаг нарезаемой метрической резьбы 1.75-4,5 мм.;  -наибольшая длина нарезаемой резьбы 280 мм.;  -суммарная мощность 6.12 кВт;  -масса 1550 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 2340,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 7 | Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К301П, инв. №666. Заводской №75. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный завод им. 40-Летия Октября, г. Вильнюс. СССР Предназначен для обработки цилиндрических прямозубых и косозубых колес и червячных колес из сталей, цветных металлов н легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обкатки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.  Основные технические характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса: 2,5;  -число зубьев 8-240;  -масса станка 1720 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы). | 1 | 2070,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 8 | Станок продольно строгальный модели 7112. Инв. №387, изготовитель - Минский станкостроительный завод имени Октябрьской революции. СССР Дата выпуска не установлена. Предназначен для обработки методом строгания или фрезерования камня различных поверхностей корпусных и базовых деталей, других изделий из чугуна, стали и сплавов цветных металлов в условиях единичного и мелкосерийного производства.  Основные технические характеристики:  -длина рабочей поверхности стола 4000 мм.;  -ширина стола 1120 мм.;  -наибольший ход стола 4200 мм.;  -мощность 100 кВт.;  -масса 35000 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 14850,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 9 | Станок зубофрезерный модели 5Б310П. нив №699, Заводской №72. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октябри, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства.  Основные технические характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса 1.5;  -число зубьев 6-250;  -масса станка без комплекта поставки 2000 кг;  -масса комплекта поставки 400 кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытая, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы). | 1 | 2430,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 10 | Станок радиально-сверлильный модель 2М55, инв.№221. Заводской №20805. Год выпуска-1983год. Производитель Одесский завод радиально-сверлильных станков. СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, подрезки торцов в обоих направлениях, растачивания отверстий и нарезания резьбы метчиками в крупных деталях, перемещение которых по столу станка осуществлять тяжело, а в некоторых случаях невозможно. Основные характеристики:  -максимальный диаметр сверления в стали марки 45:50мм.;  -наибольшая глубина сверления 400мм.;  -расстояние от торца шпинделя до плиты 450…1600мм.;  -расстояние от оси шпинделя до колонны (вылет) 375…1600мм.;  -частота вращения шпинделя в минуту-(21ступень)20…2000 об/мин;  -мощность электродвигателя 5,5кВт, масса станка 4700кг.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Зеленого цвета. Б/у. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стола, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 2340,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 11 | Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5Б301П. нив №527, Заводской №1840. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес и червячных колес из стали, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.  Основные характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса 2.5;  -число зубьев 8-240;  -масса станка 1720 кг. Зеленого цвета. Б/у.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытая, коррозия, износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 2070,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 12 | Станок токарный с ЧПУ 16А20Ф3С39, инв. №1085, Дата выпуска-1979. Предназначен для токарной обработки наружных (диаметром до 400мм.) и внутренних поверхностей деталей (длинной до 1000мм.) со ступенчатым и криволинейным профилем в осевом сечении в замкнутом полуавтоматическом цикле. Детали устанавливаются в патроне. Изготовитель- Московский станкостроительный завод «Красный пролетарий», СССР. Оснащается оперативной системой управления (ОСУ) «Электроника НЦ31».  Основные технические характеристики:  -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной -500 мм.;  -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -200 мм;  -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000мм.;  - диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55мм.;  - количество одновременно управляемых координат 2;  -суммарная потребляемая мощность 21,4кВт;  -масса 4150кг. Зеленого цвета. Б/у.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытая, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует система ЧПУ, станок частично не комплектен по электрической и механической части. Может быть использован в качестве источника запасных частей или для модернизации с установкой новой системы ЧПУ и приводов. | 1 | 2700,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 13 | Станок многошпиндельный токарный автомат модели 1Б240-6К. инв. №967. Заводской № 10408. Дата выпуска 1988 год. Предприятие-изготовитель - Житомирский завод станков-автоматов, СССР. Предназначен для токарной обработки сложных деталей за один цикл, исключив доработку' на других станках.  Основные технические характеристики:  -наибольший наружный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм.;  -количество шпинделей 6;  -наибольшая длина подачи материала 180 мм.;  -наибольшая длина обрабатываемого материала 4000мм.;  -количество продольных суппортов 1;  -масса 11385 кг. Зеленого цвета. Б/у.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 4320,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 14 | Станок многошпиндельный токарный автомат, модели 1Б240-6К. инв. № 824. Заводской № 9375. Дата выпуска 1987 год. Предприятие-изготовитель - Житомирский завод станков-автоматов. СССР. Предназначен для токарной обработки сложных деталей за один цикл, исключив доработку на других станках.  Основные технические характеристики:  -наибольший наружный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм.;  -количество шпинделей 6;  -наибольшая длина подачи материала 180 мм.; -наибольшая длина обрабатываемого материала 4000мм.;  - количество продольных суппортов 1.;  - масса 11385 кг. Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 4320,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 15 | Станок токарно-револьверный модели 111365, инв. №373. Заводская табличка с указанием производителя, заводского номера, модели, даты выпуска отсутствует. Предназначен для обтачивания, растачивания, зепкерования, сверления, развертывания и нарезания внутренних и наружных резьб в условиях серийного производства. На нем можно обрабатывать детали как из пруткового материала в цанговом патроне, гак и штучные заготовки в трехкулачковом патроне. Обработка деталей из прутка осуществляется в автоматическом цикле, а штучные заготовки в трехкулачковом патроне - в полуавтоматическом цикле. Основные технические характеристики:  -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм.;  -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 320 мм.;  -расстояние от торца шпинделя до грани револьверной головки 275-1000 мм.;  -наибольший диаметр обрабатываемого прутка 80 мм.; --мощность главного электродвигателя 14 кВт;  -масса 3400 кг. Зеленого цвета. Б/у.  Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Оценивается без токарного патрона. | 1 | 1080,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 16 | Станок токарно-винторезный модели 1М63ДФ101, инв. № 673. Заводской №4433. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный завод им. Кирова, г. Тбилиси. СССР. Предназначен для выполнения различных токарных работ. На станке можно производить наружное и внутреннее точение, включая точение конусов, растачивание, сверление и нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обрабатываемые детали устанавливаются в центре или патроне.  Основные технические характеристики:  -наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия 630 мм.;  -наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом 350 мм..  Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует устройство цифровой индикации. Оценивается без токарного патрона. | 1 | 3420,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |
| 17 | Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К310П, инв. № 700. Заводской № 85. Дата выпуска н\у. Производитель - Станкостроительный завод имени 40- Летия Октября, г. Вильнюс. СССР. Предназначен для обработки цилиндрических прямозубных и косозубных колес и червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.  Основные технические характеристики:  -наибольший модуль нарезаемого колеса 2,5;  -число зубьев 8-240;  -масса станка 1720кг.;  Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы). | 1 | 2070,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521  8-0152-756888 |