Информация о переданном в РУП «Торговый дом «Восточный» для реализации имуществе, на которое обращено взыскание неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки) | Коли-чество(шт.) | Оценочная стоимость | Наименование, адрес хранителя имущества | Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Станок токарный с числовым программным управлением 16K20TI.02. инв. №833. Предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Детали устанавливаются в центрах или патроне Производитель - Московский станкостроительный завод "Красный пролетарий". СССР. Оснащен оперативной системой управления (ОСУ) «Электроника НЦЗГ».Основные технические характеристики: -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм:  -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 220 мм:  -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000 мм:  -диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55 мм: -наибольший ход суппорта поперечный 210 мм: - количество одновременноуправляемых координат 2: - точность позиционирования 0.01 мм:-повторяемость 0.003 мм; -суммарная потребляемая мощность 21.4 кВт; | 1 | 4050,00 | ООО «ФСМстил»г.Волковыск,ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700,ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123,РУП «Торговый дом «Восточный»8-0172-8965398-0152-756888 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | -габаритные размеры станка2700x2260x1650 мм;-масса станка (без транспортера стружкоудаления) 4000 кг. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов) |  |  |  |  |
| 2 | Станок консольно-фрезерный с числовым программным управлением 6Т13ФЗ. инв.№902. Предназначен для многооперационной обработки деталей сложнойконфигурации из стали, чугуна, цветных и легких металлов, а также других материалов. Наряду с фрезерными операциями на станках можно производить точное сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий. Производитель - Завод фрезерных станков, г. Горький. СССР. Оснащен оперативной системой ЧПУ 2С42-65.Основные технические характеристики:-размеры стола 1600x400 мм;- перемещение стола, мм:продольное (Х) 1000;поперечное (Y) 400; вертикальное (Z): - наибольшая массаобрабатываемой детали (с приспособлением) 630 кг;-мощность электродвигателя основного шпинделя 11 кВт; -габаритные размеры станка 2570x2252x2430 мм:-масса станка с электрооборудованием 4300 кг.  | 1 | 3240,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Имеются потертости, сколы лакокрасочногопокрытия, значительная коррозия, естественныйизнос рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий дляпроверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт. |  |  |  |  |
| 3 | Станок сверлильно-фрезерный с числовым программным управлением, модель 2С150ПМФ4. Заводской № 139. инвентарный №901. Станок предназначен для комплексной многооперационной обработки разнообразных деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких сплавов. На станках можно производить получисловое и числовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей различными типами фрез, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание отверстий и нарезание резьбы метчиками и резцами по заданной программе. Производитель - Станкостроительный завод им. Ленина СССР. Основные технические характеристики:-размеры рабочей поверхности - 630x800 мм;-перемещение стола мм: -продольное\поперечное -800/630: -шпинделевая головка - 630-Расстояние от шпинделя до стола - 95 - 725 мм 630 кг:-Допустимая нагрузка на стол - 1000 кг.; - Частота вращения шпинделя - 10-3500 мин^-1: -отверстие в конусе шпинделя - N 50, -ускоренное перемещение - 12000 мм/мин. -Диаметр инструмента загруженного в магазин: без пропуска гнезд - 100 мм. - с пропуском гнезд - 200 мм. Мощность главного привода - 15 кВт. Точность линейного позиционирования стола и шпиндельной  | 1 | 7470,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | головки - 0.012 мм. Габариты с приставным оборудованием: 5480x3715x2930 мм.- масса 8500 кг. Масса с приставным устройством до - 12000 кг. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. |  |  |  |  |
| 4 | Станок горизонтально-расточный. модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станко-костроительное производственное объединение, СССР.Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.Основные технические характеристики:-Наибольший диаметр растачивания, мм -110:-Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250;-Ширина стола, мм - 1250:-Габариты, мм: 6770x3850x3100;-Масса, кг - 15500.Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250. Имеются потертости,сколы лако-красочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих по-верхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 20700,00 |
| 5 | Литьевая машина (термопластавтомат) KuASу 170/55 1е-40, инв.№1079. Заводской №150. Предназначена для изготовления изделий из  | 1 | 2250,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | термопластичных материалов с температурой пластификации до 350С - полиолефинов, полистирола, и его сополимеров, полиамидов, термопластичных полиуретанов,полиакрилатов.Производитель – Tsusioma Германия.Основные технические характеристики:1) рабочий объем цилиндра 118см3; 2) давление впрыска 143 кг/см3;3) диаметр шнека 40мм;4) усиление замыкания прессформы 550кН; 5) мощность обогрева 4,23 кВт; 6) габаритные размеры 4,0x1,15x1,86м;7) масса станка с электрооборудованием 2400 кг.Длительное время не используется, хранится в цеховом помещении, консервация не производилась, имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ направляющих и рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась. |  |  |  |  |

Данная информация размещена на интернет-сайте Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь (www.nalog.gov.by).