Информация о переданном в РУП «Торговый дом «Восточный» для реализации имуществе, на которое обращено взыскание неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование имущества  (характеристики, отличительные признаки) | Коли-чество  (шт.) | Оценочная стоимость | Наименование, адрес хранителя имущества | Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Станок токарный с числовым программным управлением 16K20TI.02. инв. №833. Предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Детали устанавливаются в центрах или патроне Производитель - Московский станкостроительный завод "Красный пролетарий". СССР. Оснащен оперативной системой управления (ОСУ) «Электроника НЦЗГ».  Основные технические характеристики:  -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм:  -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 220 мм:  -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000 мм:  -диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55 мм:  -наибольший ход суппорта поперечный 210 мм:  - количество одновременно  управляемых координат 2:  - точность позиционирования 0.01 мм:  -повторяемость 0.003 мм;  -суммарная потребляемая мощность 21.4 кВт; | 1 | 4050,00 | ООО «ФСМстил» г.Волковыск,  ул.Панковой, д.65 | Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь  8-0152 – 445700,  ИМНС по Волковысскому району  8-01512-20123,  РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-896539  8-0152-756888 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | -габаритные размеры станка  2700x2260x1650 мм;  -масса станка (без транспортера стружкоудаления) 4000 кг. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов) |  |  |  |  |
| 2 | Станок консольно-фрезерный с числовым программным управлением 6Т13ФЗ. инв.№902. Предназначен для многооперационной обработки деталей сложной  конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких металлов, а также других материалов. Наряду с фрезерными операциями на станках можно производить точное сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий. Производитель - Завод фрезерных станков, г. Горький. СССР. Оснащен оперативной системой ЧПУ 2С42-65.  Основные технические характеристики:  -размеры стола 1600x400 мм;  - перемещение стола, мм:  продольное (Х) 1000;  поперечное (Y) 400; вертикальное (Z):  - наибольшая масса  обрабатываемой детали (с приспособлением) 630 кг;  -мощность электродвигателя основного шпинделя 11 кВт;  -габаритные размеры станка 2570x2252x2430 мм:  -масса станка с электрооборудованием 4300 кг. | 1 | 3240,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Имеются потертости, сколы лакокрасочного  покрытия, значительная коррозия, естественный  износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для  проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт. |  |  |  |  |
| 3 | Станок сверлильно-фрезерный с числовым программным управлением, модель 2С150ПМФ4. Заводской № 139. инвентарный №901. Станок предназначен для комплексной многооперационной обработки разнообразных деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких сплавов. На станках можно производить получисловое и числовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей различными типами фрез, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание отверстий и нарезание резьбы метчиками и резцами по заданной программе. Производитель - Станкостроительный завод им. Ленина СССР. Основные технические характеристики:  -размеры рабочей поверхности - 630x800 мм;  -перемещение стола мм:  -продольное\поперечное -800/630:  -шпинделевая головка - 630  -Расстояние от шпинделя до стола - 95 - 725 мм 630 кг:  -Допустимая нагрузка на стол - 1000 кг.;  - Частота вращения шпинделя - 10-3500 мин^-1:  -отверстие в конусе шпинделя - N 50,  -ускоренное перемещение - 12000 мм/мин.  -Диаметр инструмента загруженного в магазин: без пропуска гнезд - 100 мм. - с пропуском гнезд - 200 мм. Мощность главного привода - 15 кВт. Точность линейного позиционирования стола и шпиндельной | 1 | 7470,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | головки - 0.012 мм. Габариты с приставным оборудованием: 5480x3715x2930 мм.  - масса 8500 кг. Масса с приставным устройством до - 12000 кг.  Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. |  |  |  |  |
| 4 | Станок горизонтально-расточный. модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станко-костроительное производственное объединение, СССР.  Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.  Основные технические характеристики:  -Наибольший диаметр растачивания, мм -110:  -Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250;  -Ширина стола, мм - 1250:  -Габариты, мм: 6770x3850x3100;  -Масса, кг - 15500.Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250. Имеются потертости,сколы лако-красочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих по-верхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. | 1 | 20700,00 |
| 5 | Литьевая машина (термопластавтомат) KuASу 170/55 1е-40, инв.№1079. Заводской №150. Предназначена для изготовления изделий из | 1 | 2250,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | термопластичных материалов с температурой пластификации до 350С - полиолефинов, полистирола, и его сополимеров, полиамидов, термопластичных полиуретанов,  полиакрилатов.  Производитель – Tsusioma Германия.  Основные технические характеристики:  1) рабочий объем цилиндра 118см3;  2) давление впрыска 143 кг/см3;  3) диаметр шнека 40мм;  4) усиление замыкания прессформы 550кН;  5) мощность обогрева 4,23 кВт;  6) габаритные размеры 4,0x1,15x1,86м;  7) масса станка с электрооборудованием 2400 кг.  Длительное время не используется, хранится в цеховом помещении, консервация не производилась, имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ направляющих и рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась. |  |  |  |  |

Данная информация размещена на интернет-сайте Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь (www.nalog.gov.by).